



Ihre Chance auf eine von **mehreren zu besetzenden Stellen** als

## **Berater/ Beraterin (m/w/d) Landwirtschaftliche Biodiversität**

- Entgeltgruppe (EG) 10 TV-H – 40 Wochenstunden – frühestmöglicher Zeitpunkt – **befristet bis 31.12.2028**

- In der Abteilung „Beratung“ im Fachgebiet „Beratungsteam Biodiversität“

- In Abhängigkeit von der Vorbildung und dem Vorliegen mehrjähriger einschlägiger Berufserfahrung ist eine Eingruppierung bis EG 11 TV-H grundsätzlich möglich.

- Die Dienstsitze der zu besetzenden Stellen sind an mehreren Außenstellen des LLH in Südhessen grundsätzlich möglich (u.a. 64347 Griesheim, 61169 Friedberg, 65366 Geisenheim, 55252 Mainz-Kastel).

### **Ihre Aufgaben**

- Selbständige Durchführung von umfassenden, fachlich und methodisch vielfältigen Einzel- und Gruppenberatungen in landwirtschaftlichen Betrieben
- Beratung zur effektiven, praktikablen und kostenbewussten Umsetzung von Biodiversitätsmaßnahmen
- Langfristige und kompetente Unterstützung der landwirtschaftlichen Betriebe bei der individuellen Sicherung und Aufwertung von Lebensräumen sowie Umsetzung von Artenhilfskonzepten
- Intensive Kommunikation und Kooperation mit relevanten Akteuren (intern und extern)
- Recherche und Wissensmanagement mit handlungsorientierter Umsetzung in die Beratung und in die Praxis
- Vorbereitung und Durchführung von Veranstaltungen sowie Erstellung von Beratungsmedien.

### **Unser Angebot**

- Familienfreundlicher Arbeitgeber Land Hessen
- Flexible Arbeitszeitmodelle
- Persönliche und berufliche Weiterentwicklung
- Kostenfreie Nutzung des öffentlichen Nahverkehrs in Hessen

### **Ihr Profil**

- Hochschulabschluss (erster berufsqualifizierender Abschluss = Bachelor/Diplom FH) im Studiengang Agrarwissenschaften/Agrarwirtschaft oder Gartenbauwissenschaften/Gartenbau vorzugsweise mit Schwerpunktsetzung im Bereich Umwelt oder Ressourcenschutz oder Nachhaltigkeit

**oder** der Studienabschluss in einem vergleichbaren Studiengang

### **Weiterhin werden erwartet**

- Vertiefte naturschutzfachliche Kenntnisse im Kontext der Landwirtschaft (Biotop- und Artenschutz)
- Vertiefte Kenntnisse im konventionellen und ökologischen Landbau
- Erfahrungen in der landwirtschaftlichen Praxis
- Kenntnisse zu Finanzierungsmöglichkeiten für Biodiversitätsmaßnahmen in der Landwirtschaft sowie zum Umwelt- und Agrarrecht
- Führerschein der Klasse B

### **Wünschenswert sind**

- Erfahrungen in der Beratung landwirtschaftlicher bzw. gartenbaulicher Betriebe

## Das Verfahren

Die Auswahl erfolgt nach den Kriterien Eignung, Befähigung und fachliche Leistung sowie einem Vorstellungsgespräch.

Eine Besetzung der ausgeschriebenen Stellen mit Teilzeitbeschäftigten ist grundsätzlich möglich.

Wir fördern die Gleichstellung von Frauen und Männern und sind deshalb besonders an der Bewerbung von Frauen Interessiert. Schwerbehinderte Menschen werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt. Wir begrüßen Bewerbungen unabhängig von Geschlecht, Nationalität, Behinderung, ethnischer und sozialer Herkunft, Religion/Weltanschauung, Alter sowie sexueller Orientierung und Identität.



Im LLH wird ein respektvoller und vertrauensvoller Umgang gelebt. Wir arbeiten innerhalb der Behörde interdisziplinär sowie nach innen und außen serviceorientiert. Unser Handeln zeichnet sich durch ein hohes Maß an Integrität und Loyalität aus. Diese und folgende Fähigkeiten runden Ihr Profil ab:

- Selbständigkeit
- Methodenkompetenz
- Verantwortungsbewusstsein
- Kommunikationskompetenz
- Ziel- und Ergebnisorientierung

## Interesse geweckt?

Ihre Bewerbung senden Sie bitte bis spätestens

**17.05.2024**

an den

Landesbetrieb Landwirtschaft Hessen  
Zentrale Dienstleistungen  
Fachgebiet Personal,  
**Kennziffer 746**  
Kölnische Str. 48 - 50, 34117 Kassel

Fügen Sie Ihrer Bewerbung bitte lediglich Fotokopien bei und verwenden Sie keine Bewerbungsmappe, da die Unterlagen nach Abschluss des Auswahlverfahrens unter Beachtung datenschutzrechtlicher Bestimmungen vernichtet werden.

Alternativ können Sie uns Ihre Bewerbung auch per E-Mail (1 PDF-Datei bis max. 4 MB) an [Personal@LLH.Hessen.de](mailto:Personal@LLH.Hessen.de) übersenden. Geben Sie bitte bei Ihrer Bewerbung an, auf welche Stelle Sie sich bewerben (Kennziffer 746) und wie Sie auf uns aufmerksam geworden sind.

Wir freuen uns darauf, Sie kennen zu lernen!

## Ansprechpartner

Für fachliche Rückfragen stehen Ihnen Herr Möbs, Tel.: 0160 4715750 sowie Frau Behrens, Tel.: 0170 6623017 und bei Fragen zum Verfahren, Herr Leitsch, Tel: 0561/7299-236, zur Verfügung.

Informationen über die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten finden Sie [hier](#).

Wissenswertes über den LLH erfahren Sie unter

facebook



YouTube



Kompetenz für Landwirtschaft  
und Gartenbau

